

Frigoriferi linea UNIMEDICAL PHARM

L'incessante ricerca e sviluppo di nuove soluzioni atte a garantire migliori prestazioni e assoluta affidabilità, trova la sua massima espressione nelle nostre linee Medicali, studiate e realizzate con la massima cura nel rispetto delle più stringenti normative in vigore per assicurare sempre le migliori condizioni di conservazione di medicinali, emoderivati e materiali biologici termosensibili.

Queste linee, solo esteticamente simili alle linee commerciali, si differenziano per un sistema di controllo della temperatura molto più accurato nel rispetto di specifiche tecniche più severe che comprendono anche un monitoraggio costante della temperatura sul frigorifero.

Questo per garantire la totale tracciabilità dei dati e il controllo totale sul prodotto che è stato immagazzinato nel frigorifero.

La gamma Medica è disponibile nelle classiche versioni verticali in svariati litraggi

(129 L, 333 L, 502 L, 606 L, 1352 L netti)

si arricchisce anche di una linea speciale di apparecchi orizzontali a 2 porte (161L) specificamente studiati per il settore dei laboratori d'analisi.



Basata su un termostato HACCP con display digitale che indica l'ora e la temperatura con la precisione del decimo di grado (0.1°C), provvisto di segnalazione di allarme visiva e acustica, nonché di una predisposizione per la remotizzazione del segnale d'allarme attraverso un "contatto pulito", è in grado di fornire tutta la sicurezza necessaria alla conservazione di ogni tipo di medicinale.

Semplicemente premendo il tasto HACCP si può consultare la lista degli ultimi 20 allarmi registrati corredati dell'ora dell'avvenuto allarme e della sua durata. Il sistema rileva allarmi di alta temperatura, di bassa temperatura e di black out.

Questo termostato è dotato di un sistema di comunicazione a raggi infrarossi e quindi con l'utilizzo di uno specifico dispositivo di raccolta dati, che funziona anch'esso a raggi infrarossi, si possono scaricare i dati relativi agli eventuali allarmi intercorsi dall'ultima volta che si sono scaricati i dati.

Il dispositivo può immagazzinare i dati scaricati sino ad un massimo di 40 apparecchi prima di essere obbligati a stamparli o a cancellarli.



Sempre in maniera facile e wireless, utilizzando il kit stampante, si possono stampare questi dati per una loro conservazione nel tempo.

In alternativa alla piccola stampante portatile del nostro kit stampante, potete usare una qualsiasi stampante munita di raggi infrarossi (protocollo irda)



Se si vuole che il sistema continui ad emettere i segnali di allarme in caso di mancanza di corrente bisogna dotare il frigorifero della batteria tampone, che mantiene attive tutte le funzioni del termostato per circa 24 H (Dimensioni 100x355x170mm).

50 anni in collaborazione con il mondo della sanita', della ricerca scientifica, del controllo ambientale e di qualita'



Per un maggior controllo sulle temperature del vostro frigorifero, la tecnologia standard può essere arricchita dall'installazione del REGISTRATORE GRAFICO SETTIMANALE (al momento dell'ordine).

Dotato di una sonda indipendente vi fornirà una controprova sulle reali temperature che si hanno nell'interno della cella frigorifera e produrrà anche una documentazione facile da conservare, attraverso la sostituzione ogni settimana del disco sul quale viene registrato il grafico delle temperature.

Dotato di alimentazione con una batteria stilo AA 1,5 V, garantisce la registrazione dei dati anche in assenza di corrente.

Caratteristiche strutturali

Gli apparecchi frigoriferi progettati e costruiti interamente in Italia, sono realizzati (esterno e interno) in acciaio inox AISI 304 finitura scotch Brite o in Skinplate Atossico di colore bianco, con isolamento in poliuretano espanso senza CFC.

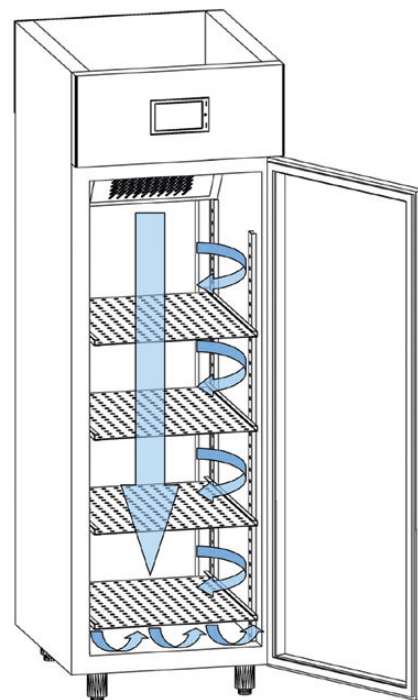
UNIFORM TEMPERATURE SYSTEM

Gli apparecchi a sviluppo orizzontale presentano una perfetta uniformità di temperatura nell'interno della cella grazie al posizionamento mediano dell'evaporatore.

Per gli apparecchi a sviluppo verticale invece, dove il freddo per caduta crea una stratificazione della temperatura, è stato realizzato uno speciale sistema di distribuzione della ventilazione per garantire la massima uniformità di temperatura in ogni zona della cella refrigerata.

Disponibile come optional sulla linea con tecnologia standard, questo sistema di gestione della ventilazione interna degli apparecchi a sviluppo verticale, risulta di fondamentale importanza nella refrigerazione Medica.

Disponibili sia la versione con porta cieca che quella con porta vetrata equipaggiata di un vetro temperato termoisolante per le versioni a temperatura positiva (+2°C/+8°C) e di un triplo vetro temperato riscaldato, termoisolante e antiappannante per le versioni a temperatura negativa (-15°C/-25°C).



L'illuminazione a LED, che garantisce una perfetta illuminazione e consumi energetici ridottissimi, è di serie su tutta la gamma.

Sulla linea con tecnologia standard i led sono di colore bianco fisso

A richiesta possono essere anche montati LED colorati fissi.



L'interno della cella presenta cremagliere asportabili per permettere operazioni di pulizia facile e accurata.

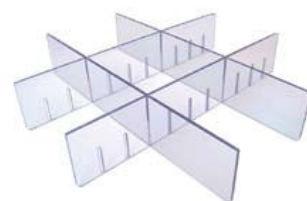
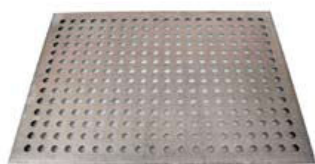
La dotazione interna è personalizzabile al 100% sulla base delle vostre esigenze, scegliete ciò che vi serve, ripiano piuttosto che cassetto e nella quantità che vi serve, sempre in relazione alla capacità massima di ogni apparecchio

50 anni in collaborazione con il mondo della sanita', della ricerca scientifica, del controllo ambientale e di qualita'

I ripiani , scorrevoli su guide fisse, sono disponibili in diverse versioni:

- acciaio inox forati (foto 1)
- acciaio inox non forati (foto 2)
- alluminio goffrato non forati

I cassetti possono essere in acciaio inox o alluminio (foto 3) e sono dotati di divisori interni (foto 4).



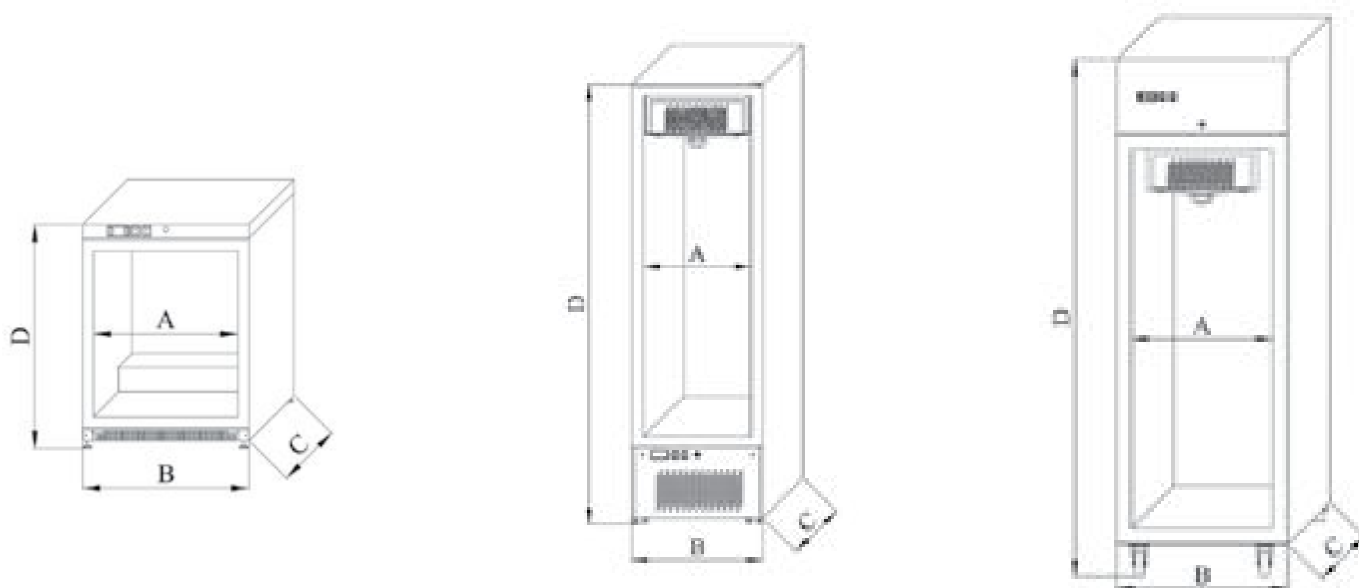
Su richiesta è possibile avere un foro laterale per l'inserimento in cella di una sonda supplementare.

Il contenuto del vostro frigorifero sarà sempre al sicuro grazie alla chiusura a chiave di serie.

L'impianto elettrico, voltaggio 230V/50Hz/1, è realizzato secondo le norme CE ed è dotato anche di un sistema di protezione a fusibili.

Su richiesta è disponibile anche l'alimentazione 115V/60Hz/1 o 230V/60Hz/1

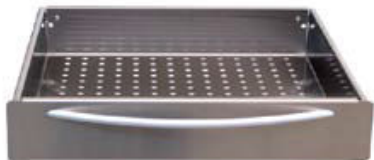
50 anni in collaborazione con il mondo della sanita', della ricerca scientifica, del controllo ambientale e di qualita'



Codice Modello Versione	Porte n.	n. massimo ripiani / cassetti	Volume litri	Larghezza interna A	Larghezza esterna B	Profondità C	Altezza D	Altezza senza piede
U2111011 M-VPS/C 140 Skinplate -Anta vetro	1	3/3	121	540	630	567	838/850	820
U2111010 M-APS/C 140 Skinplate -Anta cieca	1	3/3	121	540	630	567	838/850	820
U2110908 M-VPV 340 Skinplate -Anta vetro	1	10/8	282	430	555	590	1882	1855
U2110912 M-APV 340 Skinplate -Anta cieca	1	10/8	282	430	555	590	1882	1855
U2110916 M-VPV 530 Skinplate - Anta vetro	1	10/8	442	569	685	636	2002	1975
U2110920 M-APV 530 Skinplate -Anta cieca	1	10/8	442	569	685	636	2002	1975
U2110924 M-VGP 700 Skinplate -Anta vetro	1	10/8	536	535	685	807	2105	1975
U2110928 M-AGP 700 Skinplate -Anta cieca	1	10/8	536	535	685	807	2105	1975

A richiesta tutti i modelli sono disponibili in versione INOX

50 anni in collaborazione con il mondo della sanita', della ricerca scientifica, del controllo ambientale e di qualita'

ACCESSORI				
	n. massimo	Per frigorifero volume lt.	larghezza	
U2370049 Ripiano alluminio goffrato con guide	3	121	540	 
U2374040 Cassetto acciaio inox con guide	3	121	540	
U2370052 Ripiano alluminio goffrato con guide	10	282	430	
U2374050 Cassetto acciaio inox con guide	8	282	430	
U2370054 Ripiano alluminio goffrato con guide	10	442	569	
U2374049 Cassetto acciaio inox con guide	8	442	569	
U2370055 Ripiano alluminio goffrato con guide	10	536	535	
U2374056 Cassetto acciaio inox con guide	8	536	535	